

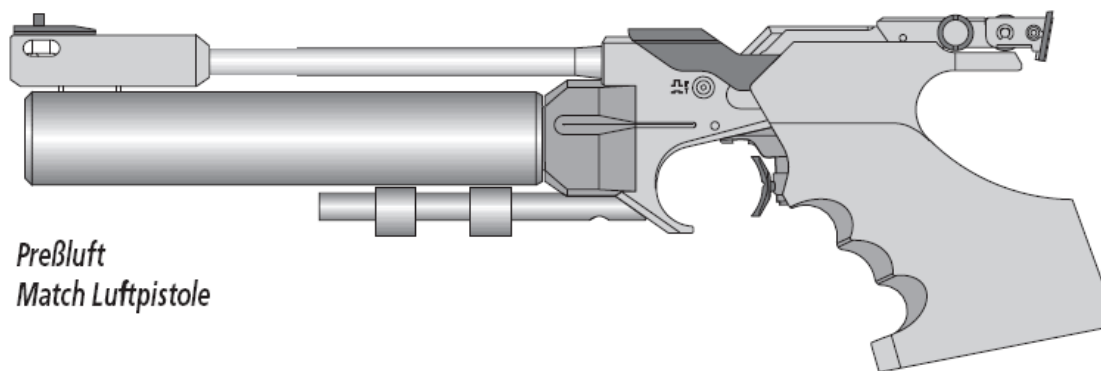
LP300 XT



EIN UNTERNEHMEN
DER UMAREX-GRUPPE

TRADITION OF INNOVATION

LP 300XT



*PreBluft
Match Luftpistole*

Gebruikershandleiding

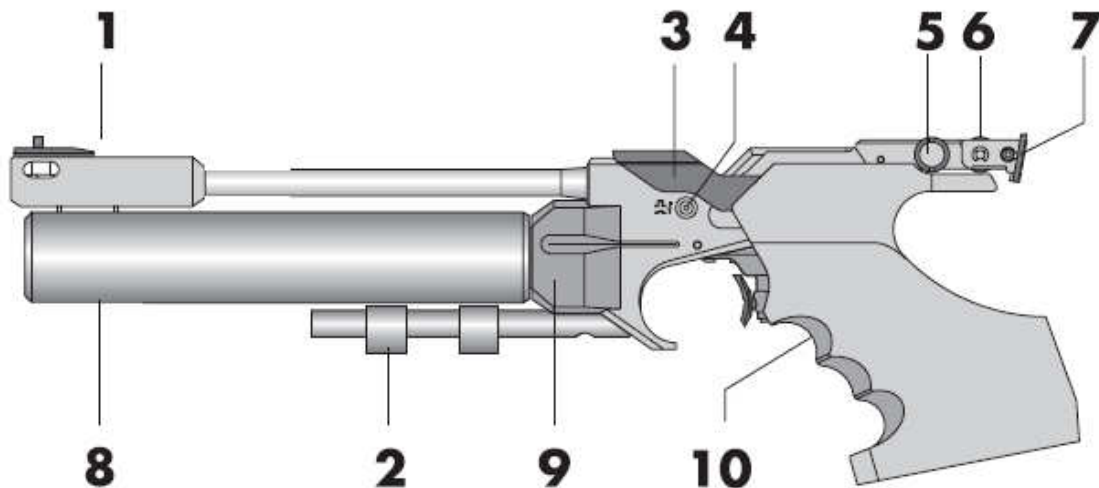
Handleiding

Vertaald door:
R. van den Akker



LP300 XT

Benamingen



- | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|
| 1 kompensator | 6 verstelschroef breedte instelling |
| 2 gewicht | 7 verstelschroef keepblad breedte |
| 3 spangreep | 8 persluchtcilinder |
| 4 trainingstrekker | 9 reduceerventiel |
| 5 verstelschroef hoogte instelling | 10 verstelbare pistoolgreep |

Het spannen en laden

De spangreep geheel tot aan de aanslag naar u toe bewegen waardoor de afsluiter geopend wordt en de trekker gespannen. Een diabolokogel in de laadplaats plaatsen en de afsluiter sluiten door de spangreep geheel weer naar voren te drukken. Het pistool is geladen en gereed om af te vuren.



⚠ Let op! Geen vinger op de trekker, de veiligheid steeds in act nemen, het pistool is nu geladen.

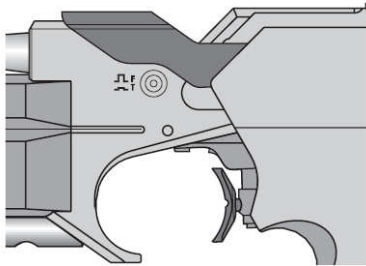
Veiligheid bij geopende afsluiter

Bij een geopende afsluiter wordt de trekkergroep automatisch geblokkeerd.



LP300 XT

De trainingstrekker activeren



Door knop (4) naar rechts in te duwen activeren (op T) en deactiveren door knop 4 naar links te duwen (op F).

T = trainingstrekker
F = vuurstand (rode stip zichtbaar)



Het instellen van de trekker

Instellen van de trekker

De trekker is vanuit de fabriek optimaal afgesteld. Voor de eigen instelling de trekkerschoen verwijderen.

Instellen van de trekkerschoen (a, g):

De trekkerschoen is in hoogte en lengterichting instelbaar en draaibaar.

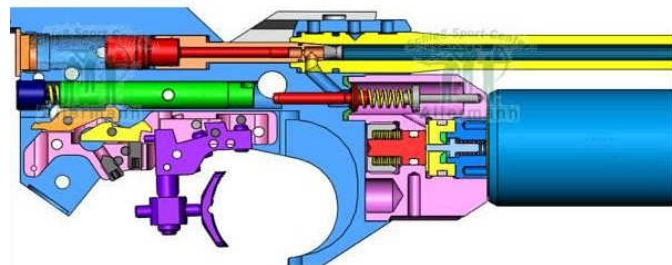
Voor de instelling van de trekkerschoen de inbusbout (a) losdraaien. Bij verstelling in de hoogte de trekkerschoen uitnemen en de inbusbout (g) naar links cq rechts draaien, dan de trekkerschoen weer terugplaatsen, uitrichten en met de inbusbout vastzetten. Niet te strak aandraaien om beschadiging van de kunststof as te voorkomen.



Na de hoogte / diepte-instelling van de trekker altijd met het trekkergewicht de trekkerdruk controleren!

Trekkerdruk (b)

Voor hogere trekkerdruk de schroef naar rechts en voor lagere druk de schroef naar links draaien.



Voordrukweg (c)

Schroef naar links draaien voor langere en naar rechts draaien voor kortere voordrukweg.

Voordruk (d)

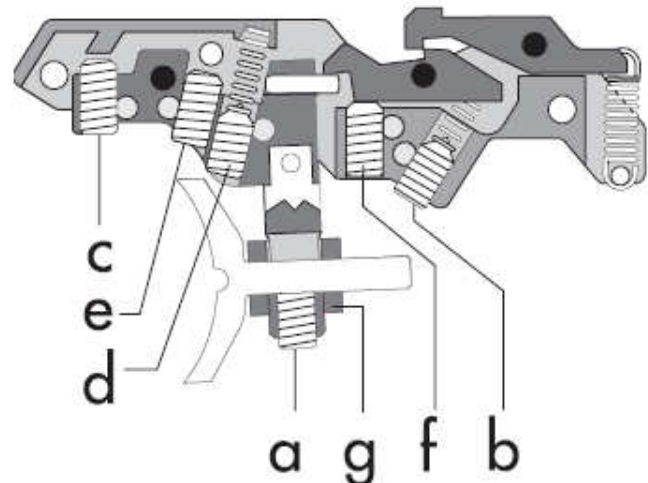
Schroef naar links draaien voor lagere en naar rechts draaien voor hogere voordruk.

Trekkerstop (e)

Schroef naar rechts draaien voor kortere en naar links draaien voor een langere trekkerstop.

Drukpunt (f)

Indien het pistool gespannen is draai de schroef langzaam naar rechts tot het schot breekt. Daarna de schroef $\frac{1}{4}$ tot $\frac{1}{2}$ slag terugdraaien.



LP300 XT

Vizierinstelling

Instelling van de korrel(breedte)

Inbusbout (a) losdraaien – circa 2 slagen – korrel (b) uitnemen, draaien tot de gewenste breedte bereikt is, daarna korrel weer plaatsen rekening houdend met de lengte richting van de loop.

Inbusbout (a) weer vastdraaien.

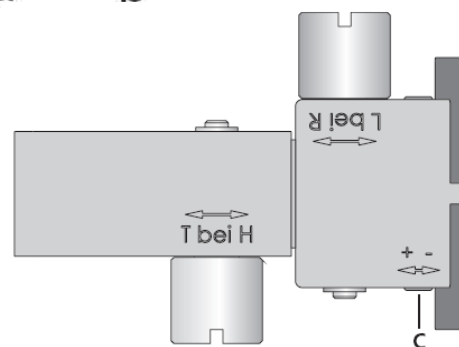


a b

Instelling voor hoogte en breedte

In geval van treffers te ver naar links (L) de breedte instelschroef naar links draaien, bij treffers te ver naar rechts (r) de instelschroef naar rechts draaien.

Bij te lage treffers (T) de hoogte instelschroef naar links draaien, bij te hoge treffers (H) de hoogte instelschroef naar rechts draaien.



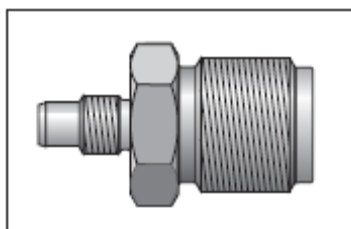
Instellen van de keepbreedte

Door schroef (c) te verdraaien is de breedte van de keep traploos instelbaar.

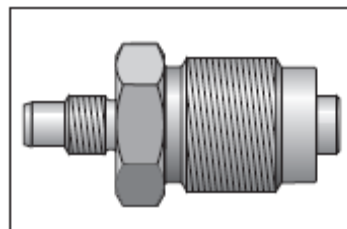
Persluchtgegevens

Schotcapaciteit:

De druk in de luchtcilinder en de daarbij nog beschikbare hoeveelheid schoten is op een manometer afleesbaar. Zodra de druk beneden de 70 Bar gedaald is dient de cilinder bijgevuld te worden om een optimale schotafgave te bewerkstelligen.



Vuladapter 200 bar



Vuladapter 300 bar

De persluchtcilinder ledigen

Om de luchtcilinder geheel leeg te maken de vuladapter geheel op de cilinder draaien waardoor de lucht uit de cilinder ontsnappen kan.

Let op: Montage en demontage van persluchtcilinders en drukventielen mag alleen door geautoriseerde vakmensen uitgevoerd worden!

LP300 XT

De persluchtcilinder

De persluchtcilinder kan steeds, ook zonder dat deze geheel is leeggeschoten, gewisseld en weer bijgevuld worden. Voor de te gebruiken lucht moet DIN 3188 (ademplucht) gebruikt worden. De persluchtcilinders mogen niet aan een temperatuur boven de +50° Celsius blootgesteld worden.

Persluchtcilinders die niet luchtdicht of beschadigd zijn kunnen zonder gevaar geledigd worden en mogen daarna niet meer gebruikt en/of gevuld worden. Na 10 jaar gerekend vanaf de productiedatum dient de persluchtcilinder door de fabrikant gecontroleerd worden.

De fabricagedatum staat op de cilinder vermeld; op het gedeelte direct bij de vulopening.

Voor schade van welke aard, ook welke ontstaan is door ondeskundig of onzorgvuldig gebruik, eigenmachtig aangebrachte modificaties of gebruik van niet originele Walther onderdelen wordt geen aansprakelijkheid genomen.



De vulprocedure

Het vullen van persluchtcilinders dient te voldoen aan de Technische Regels voor Drijfgassen (TRG). De maximaal toegestane vuldruk bedraagt 300 bar en dient nimmer overschreden te worden.

Bij het navullen dienen de plaatselijke verordeningen van het betreffende land in acht genomen te worden. Lekkende en overige gevaarlijke / defecte cilinders mogen niet gevuld worden en kunnen zonder gevaar geledigd worden.

De adapter op de navulfles schroeven. Aansluitend de persluchtcilinder op de adapter schroeven en handvast aandraaien. Nu de kraan voor circa 5 seconden geheel openen en dan deze weer dichtdraaien. De persluchtcilinder van de adapter afdraaien en daarna de adapter van de vulfles draaien. De persluchtcilinder is nu gereed om weer op het pistool gedraaid te worden of opgeborgen in de ligplaats voor de reservecilinder.

Persluchtcilinders mogen in geen geval met een hogere dan toegestane vuldruk opgelegd of gebruikt worden.

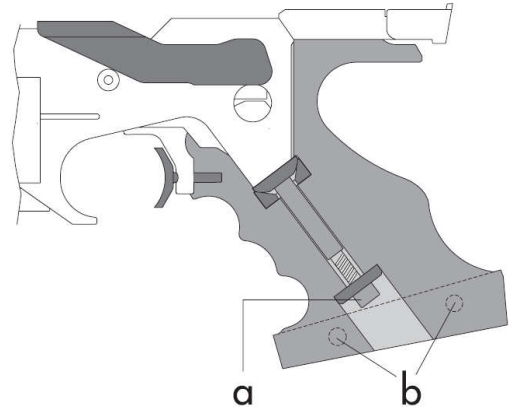


LP300 XT

De pistoolgreep

De juiste afstelling van de pistoolgreep is een belangrijk aspect voor een goed resultaat. De hand moet gemakkelijk en ontspannen in de greep passen, zonder dat verkramping optreedt en de greep moet voldoende steun bieden.

De pinksteun kan aangepast worden. Om de pinksteun te verstellen moeten beide bevestigingsbouten (b) losgedraaid worden en na aanpassing weer handvast worden aangedraaid.



De greep kan zonder dat deze gedemonteerd moet worden traploos in elke richting versteld worden. Door middel van een kogelgewricht vrij te geven door een klein beetje losdraaien van schroef (a). Na de afstelling dient schroef (a) weer vastgedraaid te worden.

Technische specificaties:

(standaarduitvoering)

Toebehoren:

Kaliber	4,5 mm (.177")	1 vulnippel voor 300 bar cilinder
Afmetingen (L/H/B)	405x135x50mm	1 vulnippel voor 200 bar cilinder
Vizierlengte	350 – 366 mm	1 inbussleutel SW2
Looplengte	235 mm	1 inbussleutel SW3
Trekkerdruk	500 gram	1 inbussleutel SW4
		1 manometer
Keepbreedte	3,2 – 5,2	1 gebruiksaanwijzing
Korrelbreedte	4,0 / 4,5 / 4,9	1 schotbeeld proefschoten
		1 kunststofkoffer
Totaalgewicht	1040 gram	<i>Optioneel extra toebehoren:</i>
Gewicht	1018 gram	Navulcilinder perslucht artikelnr:222 0715
Cilinderprestatie groot	250 schoten	Pasplaatje 0,5 mm 260 3934
Gewicht cilinder klein		Aluminiumkoffer 5.8021
Cilinderprestatie klein	100 schoten	Cilinder 300 bar met manometer 267 1000
Gewicht cilinder groot		Cilinder 300 bar kort 262 0341
Max energie	7,5 joule	Gewicht afneembaar 20gr 267 0270
		Gewichtstang (25gr) 267 6184



LP300 XT

Onderhoud

Het pistool heeft zelfs bij intensief gebruik slechts geringe onderhoudsinspanning. Om de schietprestaties van het wapen te onderhouden volstaat het door na elke 1000 schoten de loop met een filterprop of met gebruik van een reinigingsdoekje en pompstok te reinigen. Wordt het pistool gedurende langere tijd niet gebruikt moet de loop met een ingeöliede viltprop aan de binnenzijde worden ingeölied.

Voorafgaand aan de eerst volgende schietoefening moet de loop weer geheel droog en vrij van olie getrokken worden. Dit kan geschieden door een droge viltprop te verschieten. De reiniging van het pistool zelf geschiedt met een zeer licht ingeöliede zachte pluïsvrije doek. De trekkerinrichting heeft geen regelmatig onderhoud. Stof en vuil steeds dienen steeds verwijderd te worden.

Het absorptiesysteem

Tijdens het schot wordt de centraal in het huis gelegen massagewicht dat uit "Densimet", een 98% Wolframlegering bestaat tegen de schotrichting in naar achteren bewogen en dempt op deze manier de terugstootimpuls. Een verder dempingeffect wordt bereikt doordat door de achterwaartse beweging van het massagewicht een luchtzak achter de massa comprimeert.

De drie grote gasontladingboringen.

Naast het absorptie systeem zorgen de gasontladingboringen in de loop voor een optimale reductie van bewegingen na afgifte van een schot.



Kompensator met geoptimaliseerd stromingsverloop

De gemodificeerde luchtuitlaat openingen aan de kompensator verbetert de afleiding van de achter de diabolo ontstane luchtwervelingen en zorgen voor een optimale precisie van het pistool.



Reduceren van de systeemdruk

Door vergroting van het voorkamervolume kan de werkdruk gereduceerd worden waardoor gezorgd wordt voor een verdere reductie van de bewegingen in het pistool. In de verbinding met de 300 bar cilinder betekent het ook het hoogst mogelijk haalbare aantal schoten per vulling. Een toegevoegd stromingstechnisch door ontwikkeld ventiel zorgt voor een gelijkmatige systeemdruk.

Gemodificeerde trekkergroep

De gemodificeerde geometrisch belangrijke trekkeronderdelen maken het reduceren van de op de trekker werkzame krachten mogelijk en daarmee een gelijkmatige trekkerverhouding.

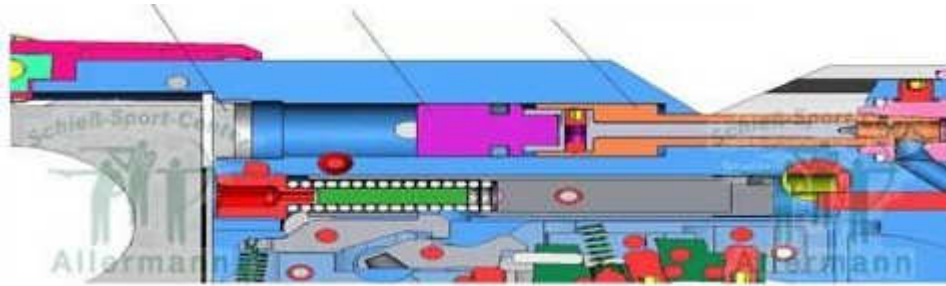
Bronnen: www.carl-walther.info
www.allermann.de

LP300 XT

Puffer

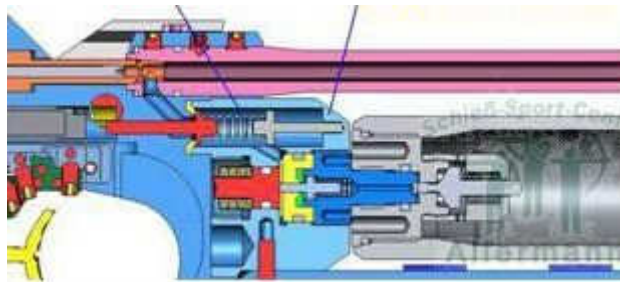
Massagewicht

Laadstang



Vorkamer

Druk reduceerventiel



Carl Walther GmbH
Sportwaffen
Postfach 43 25
D-89033 Ulm
Telefon 07 31-15 39-0
Telefax 07 31-15 39 170

Technische Änderungen vorbehalten.
Subjects to technical modifications.
Sous réserve de modifications techniques.
Reservado el derecho de introducir modificaciones.
2.65 3.478.02-06.3.0.17

